

# ИНФОРМАЦИЯ о продукте



## RENOLIN UNISYN CLP

**Высокотехнологичные синтетические масла для промышленных зубчатых передач**

### Описание

Масла серии RENOLIN UNISYN CLP созданы для применения в промышленных редукторах и системах смазки, подверженных воздействию высоких температур. Полностью синтетические масла RENOLIN UNISYN CLP созданы на основе полиальфаолефинов. Масла RENOLIN UNISYN CLP уменьшают трение и снижают износ. Более того, они увеличивают коэффициент полезного действия узлов оборудования.

Полиальфаолефины и соответственно масла на их основе совместимы и смешиваются с маслами на минеральной основе в любых пропорциях. Совместимость полиальфаолефинов с обычными конструкционными материалами, уплотнениями и красками аналогична маслам на минеральной основе. Таким образом, переход на RENOLIN UNISYN CLP очень прост и не требует предварительной промывки.

В зависимости от области применения несколько масел с различными классами вязкости могут заменяться одним маслом RENOLIN UNISYN CLP. Это позволит оптимизировать складские запасы и сократить расходы. Масла RENOLIN UNISYN CLP могут классифицироваться как CLP по DIN 51 517-3 и CKC по ISO 6743-6.

### Спецификации

DIN 51 517-3: CLP-HC  
ISO 6743-6: CKC  
US Steel 224  
AGMA 250.04  
FZG A/8,3/90: load stage > 12, DIN 51 354-2  
FZG A/16,6/140: load stage > 12, DIN 51 354-2  
FZG C/8,3/90: load stage 10, FVA<sup>1)</sup> No. 54/I-IV  
Одобрено FLENDER  
Одобрено DAVID BROWN (Table H)

### Применение

Масла RENOLIN UNISYN CLP сочетают термическую стабильность с превосходными низкотемпературными свойствами и могут применяться в подшипниках, централизованных системах смазки и редукторах, подверженных большим перепадам температур.

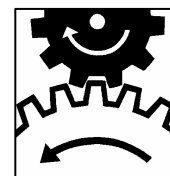
В редукторах и системах смазки, где температура в емкости масла превышает 90°C, замена минерального масла класса CLP на масло RENOLIN UNISYN CLP позволит значительно удлинить интервалы смены масла, что в свою очередь сократит операционные издержки и издержки по утилизации.

При переходе на масла RENOLIN UNISYN CLP в машинах и оборудовании, работающих при температуре выше 60°C, следует выбирать класс вязкости на один ниже по сравнению с обычным маслом на минеральной основе.

Снижение температуры масла в маслобаке увеличивает смазывающие характеристики, вязкость и срок службы смазочного материала и зубчатой передачи.

### Примечание

На рынке Великобритании продукт присутствует под торговой маркой RENOGEAR SG.



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ООО Фукс Ойл  
117105, Россия, Москва, ул. Мишина д. 56, стр. 2  
Тел. (+7 495) 9612741  
Факс (+7 495) 9612742  
E-mail: [info@fuchs-oil.ru](mailto:info@fuchs-oil.ru)

Fuchs Petrolub AG  
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim  
Tel. (+49 621) 380200  
Fax (+49 621) 3802190  
E-mail: [contact-de.fpoc@fuchs-oil.de](mailto:contact-de.fpoc@fuchs-oil.de)

# ИНФОРМАЦИЯ о продукте



## RENOLIN UNISYN CLP

### Типовые характеристики

		68	100	150	220	320	460	680	
Смазочные масла DIN 51 517-3 ISO 6743-6		CLP- HC 68 CKC 68	CLP- HC 100 CKC 100	CLP- HC 150 CKC 150	CLP- HC 220 CKC 220	CLP- HC 320 CKC 320	CLP- HC 460 CKC 460	CLP-HC 680 CKC 680	
<b>Параметр</b>	<b>Единица</b>								<b>Метод</b>
Цвет		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	ISO 2049
Вязкость, 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	68	100	150	220	320	460	680	DIN 51 550
100 °С	мм <sup>2</sup> /с	10,8	14,4	19,4	25,7	36,6	45,6	62,2	DIN 51 562-1
Индекс вязкости		149	148	148	148	162	155	160	DIN ISO 2909
Плотность, 15 °С	кг/м <sup>3</sup>	842	845	849	852	851	856	858	DIN 51 757
Т. вспышки, ОТ	°С	240	250	250	260	260	300	300	DIN ISO 2592
Т. застывания	°С	-60	-60	-54	-54	-54	-45	-42	DIN ISO 3016
Ч. нейтрализации	мгКОН/г	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	DIN 51 558-1
Зольность сульфатная	% масс.	< 0,01							DIN 51 575
Содержание воды	% масс.	< 0,1							DIN ISO 3733
Нерастворимые в пентане	% масс	< 0,03							DIN 51 592
Стойкость эмульсии (82°С)	мин.	5	5	5	5	10	10	10	DIN 51 599
Антипенные свойства, Seq. I: 24°С	мл	5/0	5/0	5/0	5/0	5/0	5/0	5/0	ASTM D 892
Seq. II: 93,5°С	мл	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	
Seq. III: 24°С после 93,5°С	мл	5/0	5/0	5/0	5/0	5/0	5/0	5/0	
Коррозия меди	баллы	1 – 100 A 24							DIN EN ISO 216C
Коррозия стали	баллы	0-A (pass) 0-B (pass)							DIN 51 585
ЧШМ, нагрузка сварива- ния	H	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	DIN 51 350
FZG A/8,3/90		> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	DIN 51 354-2
FZG A/16,6/140		> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	
FZG микропиттинг-тест GT-C/8,3/90		10 = high							FVA <sup>1)</sup> 54/I-IV

<sup>1)</sup> FVA = НИИ Приводной Техники, Германия (Forschungsvereinigung Antriebstechnik)

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ООО Фукс Ойл  
117105, Россия, Москва, ул. Мишина д. 56, стр. 2  
Тел. (+7 495) 9612741  
Факс (+7 495) 9612742  
E-mail: [info@fuchs-oil.ru](mailto:info@fuchs-oil.ru)

Fuchs Petrolub AG  
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim  
Tel. (+49 621) 380200  
Fax (+49 621) 3802190  
E-mail: [contact-de.fpoc@fuchs-oil.de](mailto:contact-de.fpoc@fuchs-oil.de)