

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



RENOLIT CXI 15

Описание

RENOLIT CXI 15 – это пластичная смазка на основе минерального базового масла высокой вязкости и комплексного сульфонатно-кальциевого мыла в качестве загустителя. Для усиления несущей способности в состав смазки введена мощная композиция противозносных и противозадирных присадок.

Свойства

Благодаря свойствам загустителя и эффективному пакету присадок, RENOLIT CXI 15 обладает исключительной водостойкостью, коллоидной стабильностью, и надежно предохраняет от коррозии, в том числе в присутствии соленой воды.

RENOLIT CXI 15 устойчива к действию слабых кислот и щелочей.

Применение

RENOLIT CXI 15 используется в узлах, подверженных воздействию высоких механических и термических нагрузок, влажности и коррозии. Сюда относятся подшипники оборудования сталелитейных заводов, бумагоделательных машин, горнодобывающих предприятий, цементных заводов, тяжелой строительной техники и т.п.

RENOLIT CXI 15 хорошо прокачивается и может применяться в централизованных системах смазки.

Низкотемпературная версия продукта, приготовленная на полусинтетической основе, называется RENOLIT CX-TOM 15.

Типовые характеристики

| Свойства | Единица | Значение | Метод |
|---|--------------------|-----------------------------|--------------------------|
| Классификация | | KP 1.5 P-20 L-X-BEIB 1.5 | DIN 51 502 ISO 6743-9 |
| Цвет | | светло-коричневый | |
| NLGI | | 1,5 | DIN 51 818 |
| Рабочая пенетрация | 0,1 мм | 285-315 | DIN ISO 2137 |
| Механическая стабильность, $\Delta P_{w(100.000-60)}$ | 0,1 мм | < 20 | DIN ISO 2137 |
| Коллоидная стабильность, 40°C, 7 дней | % | < 1 | DIN 51 817 |
| 80°C, 7 дней | % | < 2 | DIN 51 817 |
| Температура каплепадения | °C | > 270 | DIN ISO 2176 |
| Етсог, защита от коррозии, 3% NaCl | баллы | 0-0 | DIN 51 802 |
| Коррозия меди | баллы | 1-100 | DIN 51 811 |
| Водостойкость | баллы | 0-90 | DIN 51 807-1 |
| ЧШМ, нагрузка сваривания | Н | 6000 | DIN 51 350 |
| ЧШМ, диаметр пятна износа | мм | < 0,4 | DIN 51 350-1 |
| Timken, несущая способность | фунты | 55 | ASTM D 2509 |
| Предел текучести, при +20°C | гПа | < 50 | DIN 51 805 |
| при -10°C | гПа | < 300 | DIN 51 805 |
| при -20°C | гПа | < 1400 | DIN 51 805 |
| Вязкость базового масла при 40°C | мм ² /с | 350 | DIN 51 561 |
| Рабочие температуры | °C | -20/+160 | |

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: