

RENOLIN PG

Серия синтетических масел для промышленных зубчатых передач и гидросистем

Описание

RENOLIN PG - это серия полностью синтетических смазочных материалов на базе полиалкиленгликолей для применения в промышленных редукторах, гидросистемах и системах смазки, подверженных воздействию высоких температур. Исходным материалом для производства полиалкиленгликоля является нефть и природный газ. С помощью расщепления молекул и последующего синтеза получают полимерные цепи различной длины. Вязкость продукта зависит от длины цепи. Полученные благодаря этому синтезу полиалкиленгликоли имеют однородную структуру. Благодаря тщательному подбору комбинаций дополнительных присадок масла серии RENOLIN PG приобретают оптимальные характеристики:

- очень хорошие вязкостно-температурные характеристики;
- очень хорошая механическая стабильность; потери вязкости < 1 % по DIN 51 382
- высокая способность воспринимать нагрузки и давления;
- высокая защита от износа;
- низкий коэффициент трения, благодаря этому снижается рабочая температура масла;
- стабильность к окислению;
- высокое сопротивление старению;
- низкая токсичность;
- исключительная коррозионная защита стали и цветных металлов;
- низкое пенообразование;
- высокая температура воспламенения.

Масла серии RENOLIN PG выдерживают продолжительную эксплуатацию при температуре до 180°C (кратковременно и выше).

Спецификации

DIN 51 517-3:
DIN 51 524-3:
VDMA 24568 / ISO 15380
DAVID BROWN
FLENDER

CLP PG (VG 100-1000)
HVLP (VG 32-46)
HEPG (VG 32-46)
(VG 68-1000)
(VG 100-1000)



Применение

RENOLIN PG 32-46 применяются как рабочие гидравлические жидкости и смазочные масла общего назначения в системах, длительно работающих при высоких температурах.

RENOLIN PG 68-1000 применяются в высоконагруженных конических, планетарных и червячных редукторах. Везде, где имеются поверхности скольжения, редукторные масла на базе полиалкиленгликолей имеют преимущества по сравнению с минеральными маслами:

снижение рабочей температуры масла позволит значительно удлинить интервалы смены масла, что в свою очередь сократит операционные издержки и издержки по утилизации.

Масла серии RENOLIN PG также могут использоваться для смазки компрессоров при сжатии таких газов, как метан, этан и бутан.

RENOLIN PG классов вязкости 100-1000 рекомендованы фирмой FLENDER для применения в прямозубых цилиндрических, конических, планетарных и червячных передачах, а продукты классов 220-460 для применения в редукторных двигателях.

Масла RENOLIN PG не смешиваются с минеральными, ПАО и эфирным маслами.

Про переходе на масла серии RENOLIN PG с продуктов других производителей, а также при смешивании различных классов вязкости, рекомендуется предварительный тест на совместимость.

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ИНФОРМАЦИЯ о продукте



RENOLIN PG

Типовые характеристики

		32	46	68	100	150	
Параметр	Единица						Метод
Цвет		0,0	0,5	0,0	0,0	0,0	DIN ISO 2049
Вязкость, при 40°C при 100°C	мм ² /с	32	46	68	100	150	DIN 51 562
	мм ² /с	5,4	8,7	10,0	17,2	24,9	
Индекс вязкости		102	171	130	189	200	DIN ISO 2909
Плотность, 15°C	кг/м ³	1103	989	1010	1010	1009	DIN 51 757
Температура вспышки, ОТ	°C	225	>280	215	>200	230	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-54	-54	-39	-36	-36	DIN ISO 3016
Число нейтрализации	мгКОН/г	0,5	0,6	0,9	0,9	0,7	DIN 51 558
ЧШМ, нагрузка сваривания	Н				2800	2800	DIN 51 350
FZG A/8,3/90		11	12	12	> 12	> 12	DIN 51 354-2

		220	320	460	680	1000	
Параметр	Единица						Метод
Цвет		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	DIN ISO 2049
Вязкость, при 40°C при 100°C	мм ² /с	220	320	460	680	1000	DIN 51 562
	мм ² /с	35,0	56,2	77,4	115,2	174,0	
Индекс вязкости		208	244	251	270	287	DIN ISO 2909
Плотность, 15 °C	кг/м ³	1020	1050	1053	1053	1054	DIN 51 757
Температура вспышки, ОТ	°C	230	240	280	280	280	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-45	-39	-36	-33	-36	DIN ISO 3016
Число нейтрализации	мгКОН/г	0,7	0,6	0,6	0,6	0,6	DIN 51 558
ЧШМ, нагрузка сваривания	Н	2800	2800	2800	2800	2800	DIN 51 350
FZG A/8,3/90		11	12	12	> 12	> 12	DIN 51 354-2

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:

ООО Фукс Ойл
117105, Россия, Москва, ул. Мишина 56, стр. 2
Тел. (+7 095) 961-27-41
Факс (+7 095) 961-27-42
E-mail: info@fuchs-oil.ru

Fuchs Petrolub AG
Friesenheimer Str. 17, D-68169 Mannheim
Tel. (+49 621) 380200
Fax (+49 621) 3802190
E-mail: contact-de.fpoc@fuchs-oil.de