



Hydraulic/Tractor Fluid

76 Hydraulic/Tractor Fluid многоцелевое масло, разработанное для применения в узлах сельскохозяйственных машин и оборудования, тяжелой строительной и лесозаготовительной техники, где необходимо использование одного вида масла для трансмиссии, бортовых передач, а также тормозной и гидравлической систем. Данный продукт соответствует требованиям основных производителей сельскохозяйственной, строительной и лесозаготовительной техники и оборудования, в котором используется общий бак для смазывающей жидкости.

Hydraulic/Tractor Fluid обеспечивает надежную защиту от износа и образования коррозии, характеризуется хорошей окислительной стабильностью, совместим с уплотнителями, обладает прекрасными антипенными свойствами. Контролируемые фрикционные свойства обеспечивают надежную работу тормозной системы и муфты коробки передач.

Hydraulic/Tractor Fluid соответствует следующим требованиям и спецификациям производителей техники и оборудования:

- AGCO (Deutz-Allis) Power Fluid 821XL;
- AGCO Power Fluid 821XL (White Farm), Q-1826, Q-1802 (Type 55 Fluid), Q-1766B;
- Case IH MS1210, MS1209, MS1207, MS1206;
- Case New Holland (CNH) MAT3525 (134-D Fluid), MAT3509, MAT3506, MAT3505;
- Caterpillar TO-2 (obsolete);
- Denison Hydraulics HF-0, HF-1, HF-2;
- Ford ESN-M2C134-D, ESN-M2C86-C, ESN-M2C86-B, ESN-M2C41-B;
- Ford-New Holland FNHA-2-C-201.00;
- John Deere JDM J20C, J20D ("Low Viscosity" grade), J14C (Type 303 Fluid);
- Kubota UDT Fluid;
- Landini Tractor II Hydraulic Fluid;
- Massey Ferguson CMS M1145, M1143, M1141, M1135, M1129A;
- Sundstrand Hydrostatic Transmission Fluid;
- Vickers (Eaton) M-2950-S, I-286-S;
- Volvo VME WB 101 (VCE 1273.03);
- ZF TE-ML 03E, 05F, 06D, 06E, 06K, 17E.

Hydraulic/Tractor Fluid соответствует требованиям API GL-4.

Особенности и преимущества

- Прекрасная окислительная стабильность.
- Превосходная защита от износа для сцепления, редукторов и гидравлических насосов.
- Предотвращает вибрации и заедание тормозов.
- Надежная защита от образования коррозии.
- Превосходная совместимость с уплотнителями.
- Прекрасные антипенные свойства.
- Подходит для всесезонного применения в различных климатических зонах.



Hydraulic/Tractor Fluid
Стандартные показатели

Удельный вес @ 60°F	0.868
Плотность фунт/галлон @ 60°F	7.23
Цвет ASTM D1500	3.5
Температура вспышки (COC), °C (°F)	210 (410)
Температура потери текучести, °C (°F)	-43 (-45)
Вязкость (Brookfield)	
cP @ -20°C	2,800
cP @ -35°C	26,700
Вязкость Кинематическая	
cSt @ 40°C	61.0
cSt @ 100°C	9.3
Индекс вязкости	146
Сульфатная зольность ASTM D874 вес %	1.41
Щелочное число ASTM D2896	9.6
Цинк вес %	0.149

Информация по здоровью и безопасности

Для рекомендаций по безопасному обращению и использования данного продукта, смотрите листки данных по безопасности материала на сайте <http://w3.conocophillips.com/NetMSDS>.

По причине проведения научно-исследовательских работ по этому продукту информация, предоставленная здесь может быть изменена без предварительного уведомления.

© 2009 ConocoPhillips Company. Логотип ConocoPhillips Company, торговая марка и логотип 76 являются товарными знаками компании ConocoPhillips в США и других странах.