



Megaflow™ AW Hydraulic Oil

Megaflow™ AW представляет собой высококачественное противоизносное гидравлическое масло, разработанное для использования в самых разнообразных промышленных и автомобильных гидравлических системах. Продукт отвечает требованиям всех основных производителей гидравлических насосов, и рекомендован для использования во всех типах гидравлических насосов высокого давления и высокоскоростных гидравлических насосов.

Megaflow™ AW обеспечивает отличную защиту от износа гидравлических насосов и электродвигателей, а также защищает компоненты гидравлических систем от ржавчины и коррозии. Он имеет отличное сопротивление к окислению и термическую стабильность при высоких температурах, что сводит к минимуму образование отложений и обеспечивает длительный срок службы. **Megaflow™ AW** имеет прекрасные водоразделительные свойства, чтобы минимизировать образование эмульсии, а также обладает устойчивостью к чрезмерному пенообразованию, которое может привести к слабой или медленной реакции гидравлической системы.

Применение

- Гидравлические системы на промышленном, автомобильном и морском оборудовании
- Автоматизированные металлорежущие станки
- Грузоподъемники, элеваторы, прессы и напольные домкраты
- Морские грузовые лебедки и системы рулевого управления
- Мобильное строительное оборудование
- Машины для заливки пластмассы в форму под давлением методом впрыска
- Подъемники на станциях техобслуживания
- Пневматические инструменты и другое пневматическое оборудование, смазывающееся через маслѐнки пневмомагистралей
- Цепные приводы
- Подшипники электродвигателей
- Умеренно нагруженные закрытые промышленные коробки передач, которые не требуют противозадирного (EP) трансмиссионного масла

Гидравлическое масло **Megaflow™ AW** отвечает требованиям следующих промышленных спецификаций и спецификаций производителей оборудования:

- Bosch Rexroth RE 90 220
- Denison Hydraulics HF-0, HF-1, HF-2
- DIN 51524 Часть 2, Противоизносные гидравлические масла, тип HLP
- German Steel Industry SEB 181222 • ISO 11158:1997, Класс H (Гидравлические системы), Тип HM
- U.S. Steel 127
- Vickers (Итон) M-2950-S, I-286-S

**Высококачественное
противоизносное
гидравлическое
масло**

GLOBAL HEAD OFFICE

ConocoPhillips International Inc.
600 North Dairy Ashford
P.O. Box 2197
Houston, TX 77252-2197
телефон: +1 832 486 3363
www.conocophillips.com



Особенности и преимущества

- Отличная защита от износа для гидравлических насосов и электродвигателей
- Хорошая устойчивость к окислению и термическая стабильность
- Защищает от ржавчины и коррозии
- Отличные водоразделительные свойства
- Отличная фильтруемость, даже при наличии малого количества воды
- Хорошая стойкость к пенообразованию

Megaflow AW Hydraulic Oil

Стандартные показатели

Класс МКС	22	32	46	68
Плотность @ 15°C (60°F), г/см ³	0.857	0.862	0.868	0.871
Плотность, фунт/галл	7.14	7.19	7.24	7.26
Цвет, ASTM D1500	0.5	0.5	0.5	0.5
Температура вспышки (COC), °C (°F)	196 (385)	216 (421)	274 (441)	238 (460)
Температура потери текучести, °C (°F)	-40 (-40)	-37 (-35)	-37 (-35)	-33 (-27)
Вязкость,				
cSt @ 40°C	22.0	31.0	46.0	68.0
cSt @ 100°C	4.3	5.4	6.8	8.7
SUS @ 100°F	115	160	237	353
SUS @ 210°F	40.7	44.4	49.0	55.5
Индекс вязкости	104	104	100	99
Коэффициент кислотности, ASTM D974, мг КОН/г	0.38	0.38	0.38	0.38
Коррозия на медной пластинке, ASTM D130	1a	1a	1a	1a
Дезэмульгируемость, ASTM D1401, минуты прохождения	10	10	10	10
Тест на пенообразование, ASTM D892	Пройден	Пройден	Пройден	Пройден
FZG Испытание трущихся поверхностей на стойкость к задиру, ASTM D5182, Степень разрушающей нагрузки	-	12	12	12
Стабильность к окислению,				
ИТСО, ASTM D943-04а, часы	>5000	>5000	>5000	>5000
RPVOT, ASTM D2272, минуты	>270	>270	>270	>270
Испытание на коррозию, ASTM D665 A&B	Пройден	Пройден	Пройден	Пройден
Содержание цинка, масс. %	0.043	0.043	0.043	0.043

По причине проведения научно-исследовательских работ по этому продукту информация, предоставленная здесь может быть изменена без предварительного уведомления.

© 2010 ConocoPhillips Company. Логотип ConocoPhillips Company, торговая марка и логотип Conoco являются собственностью компании ConocoPhillips в США и других странах.



Megaflow AW Hydraulic Oil

Стандартные показатели

Класс МКС	100	150	220	320
Плотность @ 15°C (60°F), г/см ³	0.873	0.883	0.886	0.892
Плотность, фунт/галл	7.27	7.35	7.38	7.43
Цвет, ASTM D1500	0.5	3.0	4.0	5.0
Температура вспышки (COC), °C (°F)	252 (486)	274 (525)	274 (525)	282 (540)
Температура потери текучести, °C (°F)	-32 (-26)	-21 (-6)	-21 (-6)	-15 (5)
Вязкость,				
cSt @ 40°C	100	149	220	320
cSt @ 100°C	11.0	14.7	19.2	24.3
SUS @ 100°F	523	782	1.162	1.703
SUS @ 210°F	63.9	78.5	97.7	121
Индекс вязкости	98	98	98	97
Коэффициент кислотности, ASTM D974, мг КОН/г	0.38	0.38	0.38	0.38
Коррозия на медной пластинке, ASTM D130	1a	1a	1a	1a
Деэмульгируемость, ASTM D1401, минуты прохождения	10	10	10	10
Тест на пенообразование, ASTM D892	Пройден	Пройден	Пройден	Пройден
FZG Испытание трущихся поверхностей на стойкость к задиру, ASTM D5182, Степень разрушающей нагрузки	-	12	12	12
Стабильность к окислению,				
ИТСО, ASTM D943-04a, часы	>5000	>4500	>4500	>4500
RPVOT, ASTM D2272, минуты	>270	>250	>250	>250
Испытание на коррозию, ASTM D665 A&B	Пройден	Пройден	Пройден	Пройден
Содержание цинка, масс. %	0,043	0,043	0,043	0,043

По причине проведения научно-исследовательских работ по этому продукту информация, предоставленная здесь может быть изменена без предварительного уведомления.

© 2010 ConocoPhillips Company. Логотип ConocoPhillips Company, торговая марка и логотип Conoco являются собственностью компании ConocoPhillips в США и других странах.